





MB100 MB140 - LOS INTELIGENTES

DESCRIPCIÓN

Tipo: Instalación de transporte MB100, MB140 para silo de caída libre

Aplicación: Para el transporte de revoques y morteros en silo o contenedor (sin presión)

Técnica: Óptimo empleo, de primera calidad

Diseño: Aspecto funcional

Innovación: Detención automática

VENTAJAS

- Abastecimiento automático de revocadoras y mezcladores continuos
- Apto para todos los tipos de morteros/revoques y yesos
- Capacidad aumentada gracias a un nuevo recipiente de extracción con boquilla de descarga
- Boquilla de descarga regulable para materiales ligeros y pesados



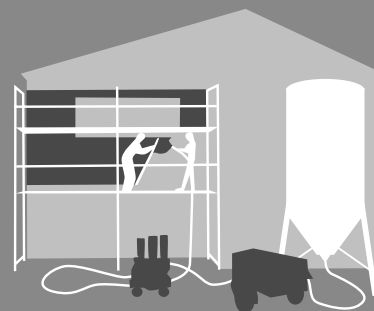
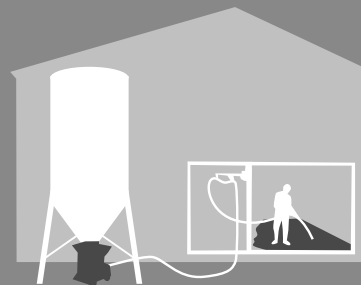
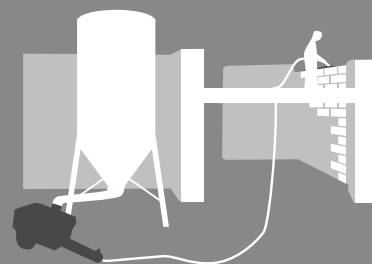
MB 140 T
compresor sin
aceite sobre ruedas



Boquilla de
descarga regulable
(Pos. I – cemento;
Pos. II – yeso)



Brida conexión al silo
con dispositivo de
fijación rápido



DATOS TÉCNICOS

Potencia 400 V 50 Hz

Tensión de com. 42 V

Recipiente de extr. 70 l

Presión max 2,5 bar

Compresor MB100 DP2.100

5,5 kW 400 V

100 m³

Compresor MB140 DP2.140

7,5 kW 400 V

140 m³

DIMENSIONES Y PESOS

Longitud 1200 mm

Ancho 560 mm

Altura 620 mm

Peso total 187 kg

ACCESORIOS DE SERIE

Compresores con cuadro interruptores

Recipiente de extr. con válvula
y multi boquilla

Tapa con sonda y filtros

Tubo de material 50 m, junta a "C"

Cable de comando 50 m



FU'HY'WG'5"#HŽ' (- (, " %&- %&#: 'Ž' (- (, " %+\$'(- #Ya UJ'!FU'hYV4 FU'hY'WYg
'Dc""bXi gffU''5fYfUzV#6UXcgtz]b'g#b!'<i UffY'!DUa d'cbUzBUj UffU'!GdU]b