

Instrucciones

Horno de inducción



Antes de utilizar esta máquina, lea atentamente las instrucciones.
Por favor, guarde el manual como referencia.



ÍNDICE

4	1. DECLARACIÓN
4	2. INSTRUCCIONES BÁSICAS.
4	3. INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO
5	4. PANEL
5	5. AVISOS
6	6. CONTENIDO
6	7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
7	8. PARÁMETROS TÉCNICOS
7	9. ESTRUCTURA



1. Declaración

Gracias por elegir los productos de la marca Technoflux. Estamos muy agradecidos por el apoyo y la confianza puesta en nuestra marca. Para garantizar un funcionamiento seguro y aprovechar la propiedad de esta máquina en su totalidad, lea el manual del usuario con anticipación y observe las reglas de seguridad para evitar que ocurran accidentes y pérdidas innecesarias.

Si encuentra algún problema al usar esta máquina, no dude en ponerse en contacto con nuestro vendedores. Haremos todo lo posible para brindarle servicio.

No somos responsables de la pérdida ni de los daños indirectos causados por operaciones de terceros. Sin nuestro permiso, está prohibido copiar, difundir o reimprimir la totalidad del contenido de este manual de usuario en cualquier forma.

2. Instalación y puesta en marcha

Importante: este horno debe ser refrigerado por agua.



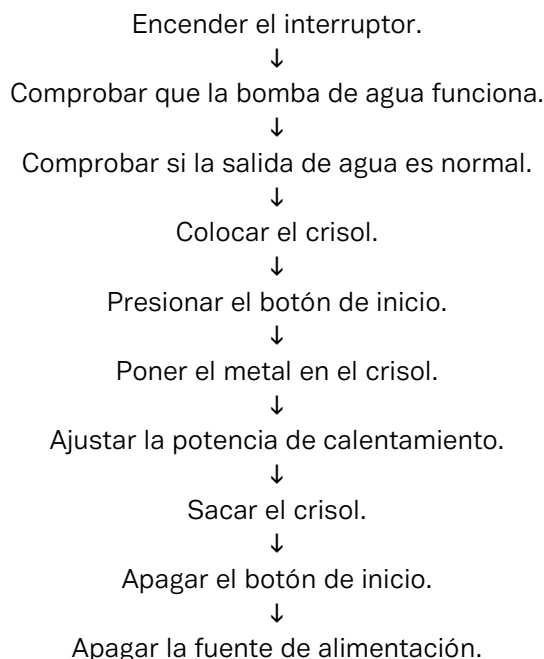
Es necesario de conectar el tubo de entrada nº2 y el de salida nº3 del horno a un depósito de como mínimo 25 litros de agua destilada situado al mismo nivel que el horno.

Verifique la circulación del agua observando el tubo de salida.



En el caso de que la bomba esté en funcionamiento, pero no observe circulación de agua es necesario cebar la bomba, para ello aspire por el tubo de salida de agua.

Lea atentamente el manual y preste especial atención a las consideraciones indicadas en el capítulo AVISOS.



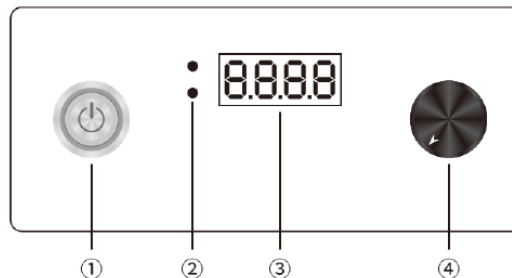
3. Introduccion al producto

El horno digital de fusión de oro es una fuente de energía de calentamiento por inducción digital con una velocidad de calentamiento extremadamente rápida, que es muy adecuada para la fusión de metales.

Adopta un chasis de aluminio, la carcasa de aluminio tiene las características de un excelente aislamiento térmico y una rápida disipación del calor. Con estética industrial, toda la máquina es liviana y portátil, la posición de colocación se puede ajustar a voluntad, el panel es simple,

arranque con una sola tecla, fácil de operar.

4. Panel



1. Interruptor de encendido, presione una vez para comenzar.
2. LEDs
3. Panel indicador.
4. Boton para ajustar la potencia.

5. Avisos

Se recomienda mantener la circulación del agua refrigerante durante 10 minutos una vez terminada la fusión. En caso de no respetar este tiempo puede dañar gravemente la bobina de inducción.

1. Use agua destilada.
2. Tuberías de entrada y salida: las tuberías están ordenadas y no se pueden cruzar ni doblar por la mitad.
3. Saque la funda protectora de la bobina antes de usarla.
4. No ponga en marcha el equipo sin carcasa de cerámica ni crisoles de grafito.
5. No ponga en marcha el equipo en un entorno de ácido fuerte y álcali, ni encima de materiales inflamables.
6. Saque el crisol dentro de los 10 segundos posteriores al uso o cuando se corte la energía en condiciones especiales.
7. Al sacar el crisol, primero se debe detener el calentamiento.



6. Contenido

1. Camisa de cerámica 1 Pieza
2. Crisol de grafito 1 Pieza
3. Aro cerámico 1 Pieza
4. Pinzas de crisol 1 Pieza
5. Tubería de agua (2m/pcs) 2 Piezas

7. Solución de problemas

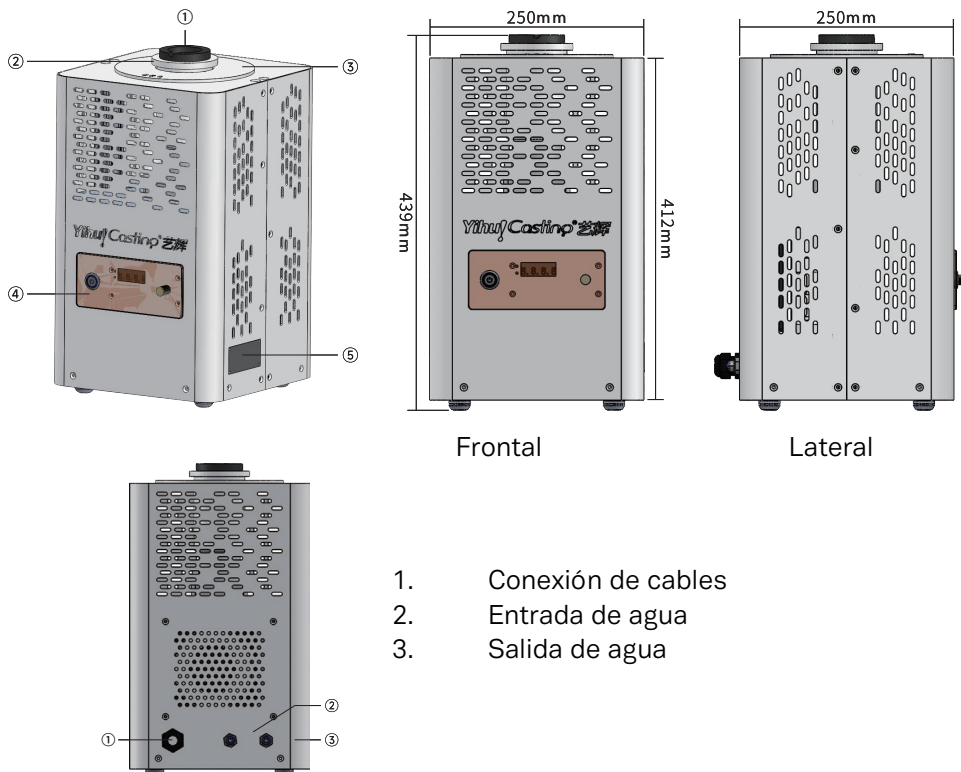
Código	Descripción del error	Código	Descripción del error
00	Normal	16	Pequeña distancia entre bobinas y crisol
01	--	17	--
02	Sobrecorriente IGBT	18	--
03	--	19	Falla externa
04	Sobrecarga de salida	20	Sobre voltaje
05	Error de autocomprobación	21	Interferencia de la bobina de salida
06	Bajo voltaje	22	Sobrepotección del crisol
07	Sobrecalentamiento IGBT	23	Ventilador anormal
08	Sobrecalentamiento Crisol	24	--
09	Funcionamiento limitado	25	Temperatura de bobina/crisol. Sensor anormal
10	Dislocación de almacenamiento	26	--
11	Problema de bobina	27	Ciclo de trabajo demasiado largo
12	Sobrecorriente de salida	28	--
13	Error del controlador	29	--
14	--	30	--
15	Error de comunicación	31	--

8. Parámetros técnicos

Modelo	M.DMF.L.00002
Voltaje	220V 50/60HZ
Poder de calefacción	5KW
Temperatura de calentamiento	950-1250°C
Capacidad máxima de oro fundido	2 Kg
Tiempo de fusión	3 - 5 min.
Sistema de refrigeración	Bomba de agua incorporada
Peso neto	6 Kg

9. Estructura

1. Crisol de grafito
2. Camisa de cerámica
3. Aro cerámico
4. Panel de operación
5. Placa de identificación



1. Conexión de cables
2. Entrada de agua
3. Salida de agua



Benmayor S.A.
A-60512100
Bach, 2-B. Pol. Ind. Foinvasa
08110 Montcada i Reixac, Barcelona
benmayor@benmayor.com
T +34 935 724 161 / F +34 935 724 165

www.benmayor.com